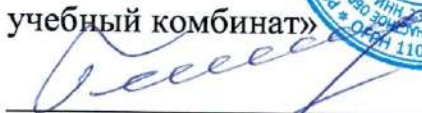


Частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Белореченский учебный комбинат»

Утверждаю

Директор ЧОУ ДПО «Белореченский
учебный комбинат»



 /С.И. Голдышев/

Приказ № 1 от 15.04.2025

Программа

**профессиональной переподготовки трактористов по профессии
водитель погрузчика 4-6 разряда**

Код профессии: 11453

Количество часов: 218

г. Белореченск

2025 год

1. Пояснительная записка

Программа переподготовки трактористов на водителей погрузчиков разработана на основе квалификационных требований к профессии водитель погрузчика, код 11453.

Квалификационные характеристики составлены с учетом действующего Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих 1986 г.

При разработке программы учитывались требования Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273 ФЗ « Об образовании в РФ»

Приказ Минпросвещения Российской Федерации от 26.08.2020 №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»
Постановление Правительства РФ от 12 июля 1999 г. № 796 «Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста)», (с изменениями утверждёнными постановлением Правительства РФ от 21 мая 2022 г. № 932).

Содержание программы представлено пояснительной запиской, учебным планом, рабочими программами циклов, планируемыми результатами освоения образовательной программы, системой оценки результатов освоения образовательной программы, методическими материалами, оценочными материалами, обеспечивающими реализацию образовательной программы.

Учебный план содержит перечень учебных предметов базового и профессионального циклов с указанием времени, отводимого на освоение учебных предметов, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Цели и задачи программы: Освоение обучающимися знаний, формирование и развитие умений, компетенции позволяющих осуществить профессиональную деятельность водителя погрузчика

Сроки реализации образовательной программы, не менее 1,5 месяца

Форма обучения - очная

Формы организации теоретических занятий фронтальные: урок, лекция, семинар, экскурсия; индивидуальные: консультации

Формы организации практических занятий групповые и индивидуальные: лабораторные работы, практические работы.

Формы комбинированных занятий : сочетание различных форм занятий.

Наполняемость учебных групп: не более 30 слушателей.

К управлению погрузчиком допускаются лица не моложе 18 лет.

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения РФ.

Промежуточная аттестация проводится по каждому разделу изучаемых предметов. Качество усвоения материала оценивается преподавателем по её итогам.

Итоговая аттестация проводится по результатам квалификационного экзамена и производственной практики.

Условия реализации программы содержат организационно-педагогические, кадровые, информационно - методические и материально – технические требования. Учебно-методические материалы обеспечивают реализацию программы в полном объеме достаточном для формирования, закрепления теоретических и практических навыков и компетенций.

2.Учебный план

переподготовки трактористов на водителей погрузчиков

	Наименование циклов, модулей, практик	Количество часов		
		Всего	В том числе	
			Теоретические занятия	Практические занятия
	Общетеchnический цикл			
1	Основы материаловедения	6	6	-
2	Чтение чертежей и основы взаимозаменяемости	8	6	2
3	Основы технической механики	6	6	-
4	Основы гидравлики	6	6	-
	Профессиональный цикл			
5	Специальная технология	52	52	-
6	Охрана труда	6	6	-
7	Практическое обучение	16	-	16
8	Вождение	8	-	8
9	Консультации и промежуточная аттестация	6	6	-
10	Производственная практика	96	-	96
11	Итоговая аттестация	8	4	4

	Всего	218	92	126
--	-------	-----	----	-----

3. Рабочие программы учебных предметов переподготовки трактористов на водителей погрузчиков

Пояснительная записка

Данная рабочая программа рассчитана на контингент слушателей имеющих профессию (удостоверение) тракторист и желающих расширения сферы профессиональной деятельности. Сроки реализации программы объемом 218 часов учебной нагрузки составляют не менее 1, 5 месяца и зависят от календарного планирования для каждой группы.

Теоретическое обучение проводится в оборудованных учебных кабинетах с использованием учебно - материальной базы, соответствующим установленным требованиям.

Практические занятия проводятся на оборудованных общеслесарных рабочих местах и полигоне с использованием штатных инструментов, приспособлений и учебной техники. Форма организации практических занятий - групповая (звеньевая) с преобладанием самостоятельной работы обучающихся. При необходимости может быть использована и индивидуальная форма с использованием заранее разработанных систем заданий, рабочих тетрадей и т.п.

3.1. Общетехнический цикл Рабочей программы

3.1.1 Учебный план и содержание программы предмета «Основы материаловедения»

№ п/п	Темы	Кол-во часов
1	Основные сведения о металлах и сплавах в технике	1
2	Сплавы на основе железа и цветных металлов	1
3	Термическая и химикотермическая обработка	1
4	Неметаллические материалы	1

5	Вспомогательные материалы	1
6	Топливо, масла и технические жидкости	1
	ИТОГО:	6

ТЕМА1. Основные сведения о металлах и сплавах в технике

Строение металлов и сплавов. Размер и форма кристаллов. Макро и микро структура материалов.

Механические свойства материалов: упругость, пластичность, прочность, твердость.

Технологические свойства: обрабатываемость, свариваемость, ковкость, литейные свойства.

ТЕМА 2. Сплавы на основе железа и цветных металлов

Железоуглеродистые сплавы: чугун, сталь.

Чугуны: белый, серый, высокопрочный, ковкий.

Стали: обыкновенные , углеродистые качественные, конструкционные, легированные, инструментальные.

Сплавы на основе цветных металлов: на основе меди- бронзы, латуни; на основе алюминия: литейные(силумины), деформируемые, дюралю.

Припои: мягкие на основе олова и свинца; твердые медно-цинковые.

ТЕМА 3. Термическая и химикотермическая обработка

Способы обработки углеродистых сплавов. Основные виды термической обработки: отжиг, нормализация, закалка, отпуск.

Химикотермическая обработка: цементация, азотирование, цианирование, титанирование.

ТЕМА 4. Неметаллические материалы

Неметаллические материалы: пластмассы, бумага, резина, асбест. Текстолит, гетинакс, фибра и др. Свойства и область применения.

ТЕМА 5. Вспомогательные материалы

Прокладочные, уплотнительные, герметики, электроизоляционные.

ТЕМА 6 . Топливо, масла и технические жидкости

Виды топлив: твердые, жидкие, газообразные. Топливо на основе нефти: бензины, дизтопливо. Масла. Смазки и технические жидкости.

3.1.2 Учебный план и содержание программы предмета «Чтение чертежей и основы взаимозаменяемости»

№ п/п	Темы	Кол-во часов
1	Общие сведения о чертежах	1
2	Изображения на чертежах. Чертежи деталей.	2
3	Чтение сборных чертежей и чертежей деталей	1
4	Взаимозаменяемость и ее виды	2
5	Средства измерения	2
	ИТОГО:	8

ТЕМА 1. Общие сведения о чертежах

Чертежи, эскизы. Чертеж детали. Сборочный чертеж. Схема. Форматы. Масштабы.

ТЕМА 2. Изображения на чертежах. Чертежи деталей.

Линии чертежа. Шероховатость поверхностей. Надписи на чертежах. Нанесение размеров. Условные изображения на чертежах.

ТЕМА 3. Чтение сборных чертежей и чертежей деталей

Работа с чертежом. Чтение чертежей. Основная надпись. Спецификация. Определение характера сопряжений, размеров и т.п.

ТЕМА 4. Взаимозаменяемость и ее виды

Погрешности при изготовлении деталей и сборке машин. Виды погрешностей.

Взаимозаменяемость и ее виды.

Номинальный и предельный размеры. Действительный размер. Предельные отклонения. Допуск размера. Поле допуска.

Виды и назначение посадок. Системы допусков и посадок: системы действующих стандартов по допускам и техническим измерениям. Обозначение на чертежах полей и посадок по ГОСТ.

Допуски и отклонения формы и расположения поверхностей.

Шероховатость поверхности. Параметры, определяющие микрогеометрию поверхности ГОСТ. Обозначение шероховатости поверхности на чертежах.

ТЕМА 5. Средства измерения

Основные характеристики измерительных приборов: интервал и цена деления шкалы, диапазон показаний, диапазон измерений. Погрешности измерений, их виды и источники. Способы повышения точности измерений.

Средства для измерений линейных размеров. Штангенинструменты. Микрометрические измерительные средства. Концевые меры длины. Измерительные головки с механической передачей. Средства измерения отклонений форм поверхностей. Средства контроля и измерения шероховатости поверхности.

3.1.3 Учебный план и содержание программы предмета «Основы технической механики»

№ п/п	Темы	Кол-во часов
1	Передачи вращательного движения. Общие понятия	1
2	Фрикционные, цепные, ременные передачи	1
3	Зубчатые передачи	1
4	Общие понятия о сопротивлении материалов	1
5	Соединение деталей машин	1
6	Валы, оси, подшипники	1
	ИТОГО:	6

ТЕМА 1. Передачи вращательного движения. Общие понятия

Кинематика механизмов. Механизм и машина. Звенья механизмов. Кинематические пары и кинематические схемы механизмов. Типы кинематических пар.

. Механизмы, преобразующие движение: зубчато-реечный, винтовой, кулачковый. Их устройство, достоинства и недостатки, назначение, условные обозначения на кинематических схемах.

ТЕМА 2. Фрикционные, цепные, ременные передачи

Передачи вращательного движения. Механические передачи. Передаточное отношение и передаточное число. Передачи между валами с параллельными, пересекающимися и скрещивающимися геометрическими осями. Ременная, фрикционная, цепная передачи. Их устройство, достоинства и недостатки, назначение, условные обозначения на кинематических схемах

ТЕМА 3. Зубчатые передачи

Цилиндрические, конические передачи. Прямозубые, косозубые, достоинства и недостатки. Червячные передачи. Регулировка зацепления. Передаточное число. Редукторы.

ТЕМА 4. Общие понятие о сопротивляемости материалов

Сопротивление материалов. Упругая и остаточная деформация.

Внешние силы, их виды. Внутренние силы упругости и напряжения. Действительные, предельно опасные и предельно допустимые напряжения. Определение внутренних сил упругости. Понятие о расчетах на прочность.

Основные виды деформаций. Распределение напряжений при растяжении, сжатии, смятии, сдвиге, кручении.

Особенности деформации изгиба. Чистый и поперечный изгиб.

Распределение нормальных напряжений при изгибе. Расчеты на прочность. Определение опасного сечения при изгибе. Предельный изгиб. Критическое напряжение.

ТЕМА 5. Соединение деталей машин

Детали машин. Детали и сборочные единицы общего и специального назначения. Требования к ним. Разъемные и неразъемные соединения деталей машин. Виды разъемных соединений и основные крепежные детали. Виды неразъемных соединений деталей машин. Детали и сборочные единицы передач вращательного движения

ТЕМА 6. Валы, оси, подшипники

. Оси и валы, их отличие по характеру работы. Подшипники, их применение. Подшипники скольжения, качения. Область применения. Преимущества и, недостатки. Осевая и радиальные нагрузки. Условные обозначения подшипников качения.

3.1.4 Учебный план и содержание программы предмета «Основы гидравлики»

№ п/п	Темы	Кол-во часов
1	Основные понятия гидростатики. Рабочая жидкость и её функции	2
2	Гидростатическое давление	1
3	Основные понятия гидродинамики	1
4	Гидравлические передачи. Объемный гидропривод	2
	ИТОГО:	6

Программа

ТЕМА 1. Основные понятия гидростатики. Рабочая жидкость и её функции

Основные понятия гидростатики.

Рабочая жидкость и ее физические свойства. Плотность, температурное расширение, сжимаемость жидкости, вязкость жидкости.

Единицы измерения вязкости жидкости. Определение вязкости жидкости вискозиметрами.

Ламинарное и турбулентное течение жидкости в круглых трубах. Кавитация жидкости. Потери давления в трубопроводах.

ТЕМА 2. Гидростатическое давление

Гидростатическое давление. Свойство гидростатического давления. Полное, избыточное и манометрическое давление. Приборы для измерения давления. Гидростатический привод.

ТЕМА 3. Основные понятия гидродинамики

Основные понятия гидродинамики. Поток жидкости. Скорость течения жидкости. Расход жидкости. Гидравлические сопротивления.

ТЕМА 4. Гидравлические передачи. Объемный гидропривод

Принцип действия объемного гидропривода. Гидравлические передачи. Гидродинамические передачи. Объемный гидропривод.

3.2 Профессиональный цикл Рабочей программы

3.2.1 Учебный план и содержание программы

СПЕЦИАЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИИ

№	Тема	Кол-во часов
1	Общее устройство погрузчиков	1
2	Механические трансмиссии	2
3	Гидродинамические трансмиссии	6
4	Гидростатические трансмиссии	6
5	Ходовая часть погрузчиков	2
6	Механизмы управления	6
7	Гидравлическая система	8
8	Электрооборудование	2
9	Техническое обслуживание тракторных погрузчиков	8
10	Производство работ погрузчиками	11
	Итого	52

ТЕМА 1. УСТРОЙСТВО ТРАКТОРНЫХ ПОГРУЗЧИКОВ

Общее устройство тракторных погрузчиков. Назначение, расположение и взаимодействие агрегатов, механизмов и узлов. Технические характеристики тракторных погрузчиков.

Трансмиссия. Назначение и расположение муфты сцепления, коробки передач, ведущего моста, тормозов. Общие сведения об их устройстве, работе.

Ходовая часть. Особенности устройства ходовой части тракторов с эластичной и жесткой подвеской.

Навесное оборудование. Особенности устройства навесного оборудования погрузчиков с механическим и гидравлическим приводом. Устройство фронтального ковша и ковша погрузчика с задней разгрузкой. Механизмы отбора мощности. Особенности их устройства у погрузчиков с механическим и гидравлическим приводом.

ТЕМА2 МЕХАНИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Механическое сцепление: назначение, особенности устройства, работа, регулировки. Тормозок, устройство, работа, регулировки. Привод сцеплений: сервомеханизм, гидравлические усилители. Неисправности и способы их устранения.

Механические коробки перемены передач с непостоянным и постоянным зацеплением. Синхронизаторы, назначения, устройство и работа.

Ведущие мосты и конечные передачи. Дифференциалы. Виды устройства и принцип работы. Главные передачи, особенности устройства и регулировки. Конечные передачи.

ТЕМА 3 ГИДРОДИНАМИЧЕСКИЕ ТРАНСМИССИИ

Общее устройство гидродинамических трансмиссий. Устройство, назначение, принцип работы гидротрансформаторов. Гидротрансформаторы погрузчиков, устройство и работа.

Коробки перемены передач с гидравлическим управлением. Клапаны медленного движения и выбора передач. Гидравлическая система управления трансмиссией.

ТЕМА 4 ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ТРАНСМИССИИ

Общее устройство гидростатических трансмиссий малогабаритных погрузчиков. Работа гидростатических трансмиссий. Управление гидростатических трансмиссий. Система бортовых поворотов.

ТЕМА 5 ХОДОВАЯ ЧАСТЬ ПОГРУЗЧИКА

Особенности устройства ходовой части погрузчиков. Рама и ведущий мост. Управляемый мост, колеса и шины.

ТЕМА 6 МЕХАНИЗМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Назначения и типы рулевого управления. Механическое рулевое управления. Гидравлические усилители. Гидрообъемное рулевое управление. Особенности устройства и работы.

Тормозные системы погрузчиков. Рабочая тормозная система. Механический, гидравлический и пневматический привод, устройство и работа. Стояночная тормозная система.

Эксплуатация и уход за механизмами управления.

ТЕМА 7 ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Назначение и общее устройство гидросистем погрузчиков. Гидробак и фильтры. Аксиально-поршневые насосы. Назначение, устройство и принцип работы. Гидравлические распределители, гидравлические цилиндры и соединительная арматура гидросистем погрузчиков. Особенности устройства и эксплуатация.

ТЕМА 8 ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Основные системы электрооборудования погрузчиков. Источники тока. Стартер. Эксплуатация электрооборудования погрузчиков.

ТЕМА 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТРАКТОРНЫХ ПОГРУЗЧИКОВ

Обкатка машины и подготовка к работе. Тракторные погрузчики, подлежащие обкатке перед вводом в эксплуатацию. Сущность и назначение обкатки. Продолжительность обкатки. Предварительная поузловая проверка погрузчика до начала обкатки. Порядок устранения дефектов, регулировки механизмов. Порядок и правила оформления, отправки погрузчика для ремонта в ремонтные мастерские, на завод-изготовитель.

Правила установки на погрузчик сигнала и фар, заправки двигателей горючим гидропривода –

рабочей жидкостью.

Режим обкатки двигателя на холостом ходу. Порядок проверки показаний контрольных приборов, муфты сцепления и механизма включения передач. Правила прослушивания двигателя, проверки герметичности топливopодающий, смазывающий систем и системы охлаждения.

Режимы обкатки погрузчика под нагрузкой. Правила проверки работы ковша, проверки работы ковша при передвижении погрузчика. Порядок проверки надежности и четкости работы органов управления. Особенности проверки работы погрузчиков с механическим приводом. Допустимое усилие на рычагах управления навесного оборудования тракторного погрузчика с механическим приводом.

Моечные, крепежные, регулировочные работы, выполняемые после обкатки.

Система планово-предупредительного технического обслуживания и ремонта тракторных погрузчиков. Значение технического обслуживания погрузчиков. Понятие о технологическом процессе технического обслуживания. Работы, выполняемые при техническом обслуживании. Персонал, выполняющий работы по техническому обслуживанию. Применяемое оборудование, инструмент и приспособления. Место выполнения работ по техническому обслуживанию.

Периодичность, содержание, правила выполнения уборочно-моечных работ при техническом обслуживании трактора, двигателя, навесного оборудования.

Порядок смены рабочей жидкости.

Периодичность, содержание, правила выполнения крепежных работ. Правила затяжки болтовых соединений, контроля шпоночных и шлицевых соединений.

Наиболее характерные неисправности в работе тракторных погрузчиков, их признаки, причины возникновения, основные методы предотвращения и устранения.

Правила проверки крепления зубьев ковша, исправности его режущей части, проверки сварных соединений и основного металла на отсутствие трещин. Порядок замены зубьев ковша.

ТЕМА 10. ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПОГРУЗЧИКА

Сменные рабочие органы погрузчиков. Виды, назначения и применение. Установка рабочего оборудования. Требования к площадкам для работы. Проведение грузовых операций. Движение погрузчиков.

Знаковая сигнализация. Погрузка и разгрузка транспорта. Особенности работы на эстакадах. Движение под уклон. Буксировка прицепов погрузчиками.

Складирование грузов. Требование безопасности во время работы. Окончание работы, постановка на стоянку.

3.2.2 Учебный план и содержание программы

ОХРАНА ТРУДА

№	Тема	Кол-во часов
1	Охрана труда на предприятии	1
2	Электробезопасность	1
3	Пожарная безопасность на предприятии	1

4	Требование безопасности во время работы	3
	итого	6

ТЕМА 1. Охрана труда на предприятии

Требования безопасности труда. Основы законодательства о труде, Правила и другие нормативные документы по безопасности труда. Органы надзора за охраной труда. Изучение инструкций по безопасности труда. Правила ведения на территории и объектах предприятия. Основные причины травматизма на производстве. Меры безопасности при работе.

Ответственность рабочих за невыполнение правил безопасности труда и трудовой дисциплины.

ТЕМА 2. Электробезопасность

Действие электрического тока на организм человека и виды поражения электрическим током. Первая помощь при поражении электрическим током.

ТЕМА 3. Пожарная безопасность на предприятии

Основные причины пожаров на объектах и на территории предприятия. Противопожарные мероприятия. Средства пожаротушения и правила их применения. Правила поведения в огнеопасных местах и при пожарах.

ТЕМА 3. Требования безопасности во время работы

Опасные и вредные факторы производства.

Меры безопасности при работе на производственных площадках: погрузке, выгрузке, перемещении различных грузов; заправке горючим, маслом, техническими жидкостями.

3.2.2 Учебный план и содержание программы

ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

№	Тема	Кол-во часов
1	Вводное занятие	1
2	Основы слесарно-сборочных работ	5
3	Техническое обслуживание погрузчиков	10
	итого	16

ТЕМА 1. ВВОДНОЕ ЗАНЯТИЕ

Инструктажи охраны труда на рабочем месте.

ТЕМА 2. ОСНОВЫ СЛЕСАРНО - СБОРОЧНЫХ РАБОТ

Виды слесарных работ и их назначение. Рабочее место слесаря. Оснащение рабочего места слесаря. Рабочий и контрольно-измерительный инструмент слесаря, хранение его и уход за ним.

Понятие о технологическом процессе.

Технология слесарной обработки деталей. Основные операции технологического процесса слесарной обработки:

разметка; рубка; резка; правка; гибка; опилование; сверление; зенкование; развертывание; нарезание резьбы; притирка и доводка; шабрение и их характеристика.

Порядок разработки технологического процесса слесарной обработки.

Слесарно-сборочные работы. Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении слесарно-сборочных работ.

ТЕМА 3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОГРУЗЧИКОВ

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при техническом обслуживании погрузчиков.

Ознакомление с последовательностью и приемами выполнения работ при техническом обслуживании погрузчиков, с инструментами, материалами, применяемыми при техническом обслуживании.

Выполнение технического обслуживания двигателей. Выполнение технического обслуживания трансмиссии и тормозов, гидравлических систем и электрооборудования. Выполнение технического обслуживания грузозахватных механизмов и приспособлений.

Определение неисправностей систем по внешним признакам. Практическое выполнение работ по устранению неисправностей в процессе технического обслуживания погрузчиков.

Приемы очистки, мойки машины. Подготовка машины к техническому обслуживанию. Выполнение работ технического обслуживания: ежедневного, сезонного и ТО1, ТО2, ТО3.

1. Планируемые результаты освоения Рабочей программы

4.1 В результате освоения Рабочей программы обучающийся должен знать:

- устройство погрузчиков;
- способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила движения по территории предприятия;
- применяемые сорта горючих и смазочных материалов;

4.2. В результате освоения Рабочей программы обучающиеся должны уметь:

- управлять тракторными погрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал;
- проводить техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы;
- участвовать в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений

5. Условия реализации Рабочей программы

5.1. Организационно-педагогические условия реализации Рабочей программы должны обеспечивать реализацию Рабочей программы в полном объеме, соответствие качества подготовки обучающихся установленным требованиям, соответствие применяемых форм, средств, методов обучения и воспитания возрастным, психофизическим особенностям, склонностям, способностям, интересам и потребностям обучающихся.

Теоретическое обучение проводится в оборудованных учебных кабинетах с использованием учебно-материальной базы, соответствующей установленным требованиям.

Наполняемость учебной группы не должна превышать 30 человек.

Обучение вождению проводится вне сетки учебного времени мастером производственного обучения индивидуально с каждым обучающимся в соответствии с графиком очередности обучения вождению.

К обучению практическому вождению допускаются лица, имеющие первоначальные навыки управления транспортным средством, представившие медицинскую справку установленного образца и знающие требования Правил дорожного движения.

На занятии по вождению обучающий (мастер производственного обучения) должен иметь при себе документ на право обучения вождению транспортного средства данной категории, а также удостоверение на право управления транспортным средством соответствующей категории.

Транспортное средство, используемое для обучения вождению, должно соответствовать материально-техническим условиям, предусмотренным пунктом 5.4 Рабочей программы.

5.2. Педагогические работники, реализующие программу профессионального обучения, в том числе преподаватели учебных предметов, мастера производственного обучения, должны удовлетворять квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках по соответствующим должностям и (или) профессиональных стандартах.

5.3. Информационно-методические условия реализации Рабочей программы включают:

- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочие программы учебных предметов;
- методические материалы и разработки;
- расписание занятий.

5.4. Материально-технические условия реализации Рабочей программы.

Учебные тракторы и другая учебная техника должны соответствовать требованиям для учебного вождения и быть зарегистрированными в установленном порядке в органах Гостехнадзора.

5.4.1. Перечень учебного оборудования и методических материалов

№	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1.1	Двигатель с навесным оборудованием в разрезе на безопасной стойке	шт	1
1.2	Коробка передач.	шт	1
1.3	Ведущий мост задний.	шт	1
	Мост передний.	шт	1
1.4	Набор деталей кривошипно-шатунного механизма	комплект	1
1.5	Набор деталей газораспределительного механизма	комплект	1
1.6	Набор деталей системы охлаждения	комплект	1

1.7	Набор деталей системы смазки	комплект	1
1.8	Набор деталей системы питания	комплект	1
1.9	Набор деталей системы пуска ПД	комплект	1
	Набор деталей системы пуска электростартером	комплект	1
1.10	Набор деталей рулевого управления	комплект	1
1.11	Набор деталей тормозной системы	комплект	1
1.12	Набор деталей сцепления	комплект	1
1.13	Набор деталей гидравлической системы	комплект	1
1.14	Набор деталей системы зажигания	комплект	1
1.15	Набор приборов и устройств электрооборудования	комплект	1
1.16	Учебно-наглядные пособия. «Принципиальные схемы устройства тракторных погрузчиков» в виде таблиц и моделей	комплект	1
1.17	Учебно наглядные пособия по устройству изучаемых марок погрузчиков в виде таблиц	комплект	1
1.18	Общеслесарное рабочее место	шт	1
	Методические материалы		
1	Тесты самоконтроля по устройству погрузчиков	комплект	1
2	Тесты проверки знаний по Устройство погрузчиков	комплект	1
3	Рабочие тетради по Устройство погрузчиков	комплект	1
4	Рабочие тетради «Технология погрузочно-разгрузочных работ»	комплект	1
5	Рабочие тетради «Общетехнического курса»	комплект	1
6	Тесты проверки знаний «Общетехнического курса»	комплект	1

Технические средства обучения		
Компьютер с соответствующим программным обеспечением	комплект	1
Мультимедийный проектор	комплект	1
Экран (электронная доска)	комплект	1

6. Система оценки результатов освоения Рабочей программы.

Осуществление текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, установление их форм, периодичности и порядка проведения относится к компетенции ЧОУ ДПО «Белореченский учебный комбинат».

Для осуществления текущего контроля в период изучения дисциплины преподаватель ведет мониторинг качества знаний по всем обучающимся, используя варианты компоновки зачетных билетов по пройденным темам, чтобы иметь возможность по каждому обучающемуся принять решение о выставлении оценки текущей успеваемости по пятибалльной системе.

Промежуточная аттестация в ЧОУ ДПО «Белореченский учебный комбинат» осуществляется за счет сетки часов предметов, консультаций, по графику в форме принятия зачетов, по мере изучения каждого из учебных предметов циклов.

Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация проводится преподавателями и мастерами производственного обучения, работающими в конкретной группе, самостоятельно.

Профессиональная подготовка завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к сдаче квалификационного экзамена не допускаются. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний.

Теоретические экзамены принимаются в отдельном специально оборудованном помещении по экзаменационным билетам общетехнического и специального курсам и оценивается по пятибалльной шкале.

Практический экзамен проводится на автодроме.

Практический экзамен оценивается по системе: положительная оценка "СДАЛ", отрицательная — "НЕ СДАЛ". Итоговая оценка выставляется на основании оценок за выполнение всех заданий, предусмотренных комплексом для конкретной категории самоходных машин.

Правильность выполнения каждого задания оценивается по системе: положительная оценка "ВЫПОЛНИЛ", отрицательная — "НЕ ВЫПОЛНИЛ".

Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом. По результатам квалификационного экзамена выдается свидетельство о профессии водитель погрузчика 4-6 разряда.

7. Учебно-методические материалы, обеспечивающие реализацию Рабочей программы

Учебно-методические материалы представлены:

- Примерной программой профессиональной переподготовки трактористов по профессии водитель погрузчика;
- Рабочей программой профессиональной переподготовки трактористов по профессии водитель погрузчика, утвержденной приказом директора ЧОУ ДПО «Белореченский учебный комбинат».